

REVO 微波消化萃取仪



技术白皮书

北京莱伯泰科仪器股份有限公司

1. 主要用途:

用于实验室中各种固体半固体样品的微波消化/萃取前处理。

2. 特殊资质:

我公司-北京莱伯泰科仪器股份有限公司为小型企业。

3. 主要技术参数

3.1 主机要求

3.1.1 微波发射频率 2450MHZ, 微波最大输出功率 1900W, 微波功率 0~100%自动调整。

3.1.2 微波谐振腔体容积 70L。

3.1.3 具有微波均匀技术保证微波场的均匀。

3.1.4 腔体多层特氟龙保护涂层, 不锈钢结构, 全不锈钢自密闭安全门, 具有非常好的防爆性能和微波屏蔽性能, 具有多重安全保护, 符合国家质量安全标准。

3.1.5 具有电磁屏蔽技术和多余微波处理技术, 和微波空载保护技术。根据反应的温度和压力, 自动反馈控制微波输出, 实时以数字和曲线方式显示微波功率。

3.1.6 仪器控制终端实时显示微波消化萃取过程曲线, 控制系统的所有操作, 内存有微波消化萃取方法 200 种。据有多种接口连接外部设备。

3.2 控制系统

3.2.1 具有主控罐模式的温度控制系统或全罐模式的温度控制系统, 实时显示所有消化萃取反应罐的温度。

3.3 反应容器

3.3.1 每个反应容器都具有安全保护装置。

3.3.2 最高耐温 300℃, 最高压力 1500psi。

3.3.3 反应内罐材料: TFM、PFA/TFM、PTFE-TFM 材料, 消解罐内塞和盖子均不含任何金属部件, 反应内罐体积 62mL。

3.3.4 批处理量 40 个样品/批。

3.4 我公司承诺根据用户需要开放仪器数据接口, 实现实验室 LIMS 系统与仪器双向联接。

4. 主要配置

- 4.1 主机 1 套，含控制处理终端；
- 4.2 全罐温度检测控制系统 1 套；
- 4.3 全罐智能异常压力监控系统 1 套；
- 4.4 40 位高压消解转子 1 组（含配套完整高压消解罐，与转子位数匹配）；
- 4.5 高压消解内罐（含密封塞）48 套；
- 4.6 消解罐支架 1 套；
- 4.7 工具包 1 套；
- 4.8 电热赶酸 1 套；
- 4.9 排风管 1 套；
- 4.11 稳压电源 1 台；
- 4.12 腔内实时影像监控系统 1 套；
- 4.13 有机溶剂安全监控模块 1 套；
- 4.14 非极性溶剂辅助加热块 1 套。