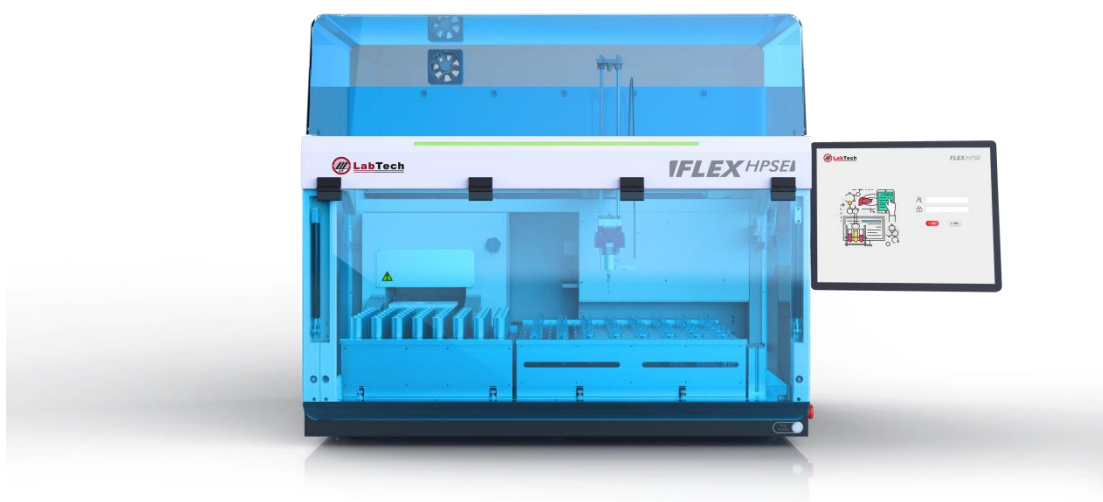


Flex-HPSE 1H 快速溶剂萃取仪

技术白皮书



北京莱伯泰科仪器股份有限公司

一 . Flex-HPSE 1H 快速溶剂萃取仪特点介绍

高效快速溶剂萃取仪是应用于常规实验室中，从固体/半固体中萃取有机物的仪器。快速溶剂萃取使用常规的溶剂、利用增加温度和提高压力提高萃取的效率，其结果大大加快了萃取的时间并明显降低萃取溶剂的使用量。增加温度加速了萃取动力，而增加压力提高溶剂的沸点，使溶剂保持在萃取过程中一直持液态，这样不但增加了安全性，同时大大提高了萃取效率。可以为 GC，GC/MS，LC，LC / MS 等仪器提供完善的样品前处理过程。该仪器符合 U. S. EPA3545A 的标准方法和国标 HJ 783 等要求。产品应用主要特点有：

- **超大通量：**可全自动连续萃取 24 个样品
- **先进的蓄力密封技术：**无需在填装萃取罐时手动密封，萃取前仪器会自动将萃取罐蓄力密封，杜绝漏液现象，保证仪器连续做样的稳定性，减少填罐的复杂程度
- **样品免转移：**多种不同的萃取罐和收集瓶搭配可用，与平行浓缩仪及旋转蒸发仪的样品瓶通用，无需转移样品
- **拒绝交叉污染：**独创的自动清洗功能，平台配置专门的清洗罐及清洗槽，可以在任意两个样品之间添加清洗过程，保证连续做的不同样品间无任何交叉污染，且不占用样品位
- **环境更友好：**全封闭平台具有主动排风设计，有效保护实验人员

二 . Flex-HPSE 1H 快速溶剂萃取仪技术性能

1. 主要用途

主要用于环境、食品、药品和固体废物等样品中有机物或无机物的萃取。

2. 特殊资质

我司-北京莱伯泰科仪器股份有限公司为小型企业。

3. 主要技术参数

3.1 工作模式：仪器采用串联萃取。

3.2 炉体：

3.2.1 仪器采用全自动密封反应器，自动将萃取池放入炉腔并在萃取结束后送回传送盘。

3.2.2 萃取池垂直定位，液体流向从顶部至底部。

3.2.3 温度控制：最高 200℃；带温度过高安全切断。

3.3 泵：

3.3.1 流速：最大流速 100mL/min。

3.3.2 压力传感器：加热过程中全自动传感器自动加压或释放压力。

3.3.3 萃取工作压力：最大压力 17 MPa。

3.4 液体传感器：萃取过程中仪器通过红外探头检测进入收集瓶中的液体和液面。

3.5 萃取池：

3.5.1 体积：9 种规格(包括 1, 5, 10, 22, 34, 40, 66, 80, 100 mL)可供选择，一台仪器同时兼容 9 种规格萃取池。

3.5.2 仪器可自动识别萃取池规格，无需手动输入规格即可识别运行。

3.5.3 萃取池材质：采用耐酸碱、耐有机溶剂的惰性材料。

3.6 萃取位 20~48 个可选，根据萃取池规格配置（与 3.5.1 对应的所有规格萃取池）。

3.7 收集瓶转盘：

3.7.1 收集位：有 20 个 250 mL 收集瓶位或 48 个 60 mL 收集瓶位供选择。

3.7.2 防护罩：收集瓶转盘外侧有安全保护罩，打护罩打开时仪器无法运行。

3.7.3 清洗或废液收集瓶位：2 个。

3.8 收集瓶：

3.8.1 收集瓶体积：瓶体积 60mL 或者 250mL 供选择。

3.8.2 瓶盖中有耐酸碱、耐有机溶剂的的隔片。

3.9 萃取溶剂类型：可适用于酸性、碱性试剂，有机溶剂和超临界流体等多种溶剂。

3.10 萃取时间：20min。

3.11 溶剂控制器：全自动切换四种不同的溶剂；4 种不同溶剂，按比例自动配比。

3.12 系统控制：软件自动控制，可以根据选择的不同方法，自动连续萃取不同（或相同）样品，自动分别收集萃取液。可以将同一个样品的萃取液分别收集至不同的收集瓶，实现分步提取。

3.13 安全保护：具有漏液传感器。

3.14 供应商根据用户需要开放仪器数据接口，实现实验室 LIMS 系统与仪器双向联接。

4. 主要配置

快速溶剂萃取仪：1 套；红外探头：1 套；萃取池：24 个；收集瓶：72 个；安装套件：1 套；PEEK 密封圈：100 个；O 型环：100 个；隔片：100 个；硅藻土：2 罐；纤维素过滤膜：1000 个。

三. 品质保证

以上是Flex-HPSE 1H 快速溶剂萃取仪技术性能指标，我司保证按以上描述提供符合性能要求的正品产品，并对产品品质做出承诺和保证。

北京莱伯泰科仪器股份有限公司