

SPE1000PLUS 全自动固相萃取仪

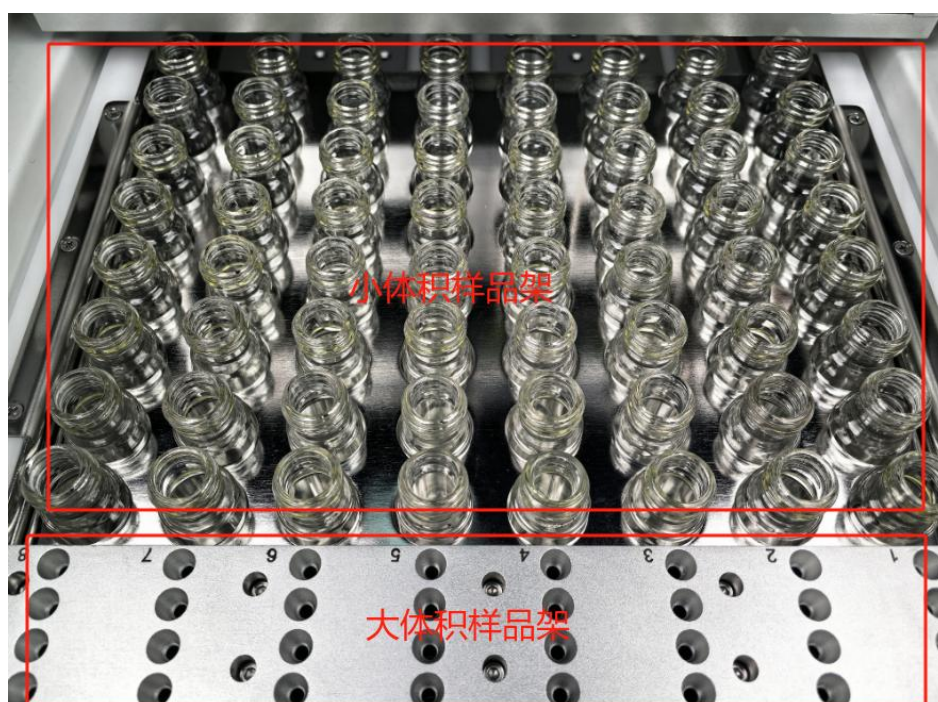
技术白皮书



一 . SPE1000PLUS 全自动固相萃取仪特点介绍

今年新污染检测需求和新标准持续发布，食品和水质检测不断产生新需求，我司提供 SPE1000PLUS 可实现大小体积样品架同时放置，满足实验室对食品检测和水质检测切换的便捷操作，产品应用主要特点有：

- 大小体积样品架同时放置，实现 80mL 及以下样品和 80mL 以上样品的快速切换，无需手动操作；



- 多种类污染物和难控制本底物质的检测能力：不管是全氟化合物、抗生素、塑化剂、烷基酚等等物质，仪器都具有低本底的同时，满足回收率的要求；通过新材料更新和喷淋洗脱等设计，实现了以上功能的要求；



- 系统溶剂增压功能，实现二氯甲烷、丙酮等低沸点溶剂高温环境下已汽化的问题，保证液体的准确移取



二 . SPE1000PLUS 全自动固相萃取仪技术性能

1.主要用途

用于食品中有机类有毒有害物质萃取和净化。

2.特殊资质

我司-北京莱伯泰科仪器股份有限公司为小型企业。

3.主要技术参数

3.1 仪器萃取过程：自动完成固相萃取的全过程（柱活化、上样、淋洗、吹干、洗脱、分步收集）。

3.2 仪器萃取通道：4 通道，连续样品处理量 32 个。

3.3 仪器采用无阀计量泵，连续输送样品和溶剂，兼容气体输送，耐受一定颗粒性溶剂，防止因溶剂或样品不干净引起的泵或单向阀的磨损、堵塞。

3.4 仪器可设置流速范围：0.1~30mL/min，精度 2%以内。

3.5 仪器兼容 1mL、3mL、6mL、12mL、30mL 各种规格固相萃取柱，切换不同规格萃取柱无需更换任何配件。

3.6 萃取柱整体正压密封，无需每个柱子单独密封，密封垫重复使用。

3.7 样品储存在内置筛板的专用样品管中，所有样品管整体密封，防止样品挥发造成交叉污染。

3.8 仪器采用正压气体直接连续上样，样品管中内置筛板，过滤样品，防止样品过脏堵塞萃取柱，后续溶剂应对样品管路进行淋洗，防止样品残留；样品与样品之间没有任何公共管路和阀，防止交叉污染。

3.9 仪器萃取柱密封方式：萃取柱与密封板整体密封，无需单独密封垫或共用柱插杆，防止造成交叉污染。

3.10 气压输入：700KPa 。

3.11 淋洗溶剂选择：八种。

3.12 仪器整机包括收集系统内部有负压排空废气装置，避免在收集样品时由于溶剂挥发造成的交叉污染。

3.13 仪器在固相萃取过程中，通道之间互不影响，能够同时运行不同样品方法实验；故障通道自动暂停时不影响其他通道的运行。

3.14 仪器所有样品均能够实现分步馏分收集功能，能够实现未知复杂样品的分离效果优化和摸索分离条件的功能。

3.15 仪器实验过程中能设定清洗步骤、清洗次数和清洗体积，最大限度防止样品残留。

3.16 仪器采用可打开式密封门设计，整体密封，防止灰尘污染系统，有效防止溶剂挥发散出。密封门为不透光玻璃设计，保护对光敏感的样品。

3.17 仪器内嵌触摸屏操作电脑，无需外配电脑完成所有功能的输入输出。

3.18 仪器采用智能化软件：能预先储存方法，实时显示系统运行是否超压、流速设置、流量设置、方法进度，以及监控系统是否存在异常状态（漏液、超压等）；实验过程实时追溯实时纪录，并能输出报告。

3.19 供应商根据用户需要开放仪器数据接口，实现实验室 LIMS 系统与仪器双向联接。

4.主要配置

4.1 全自动固相萃取仪 1 台；控制软件 1 套；计量泵 4 套；

4.2 溶剂管路 1 套；溶剂选择通道阀 4 套；

4.3 样品管盘 1 套；萃取柱盘 1 套；自动收集机械臂 4 套；收集试管架 4 套；收集废液槽及废液管 4 套；带盖收集小瓶 48 套；1000mL 溶剂瓶 5 个。

三． 品质保证

以上是SPE1000PLUS全自动固相萃取仪技术性能指标，我司保证按以上描述提供符合性能要求的正品产品，并对产品品质做出承诺和保证。